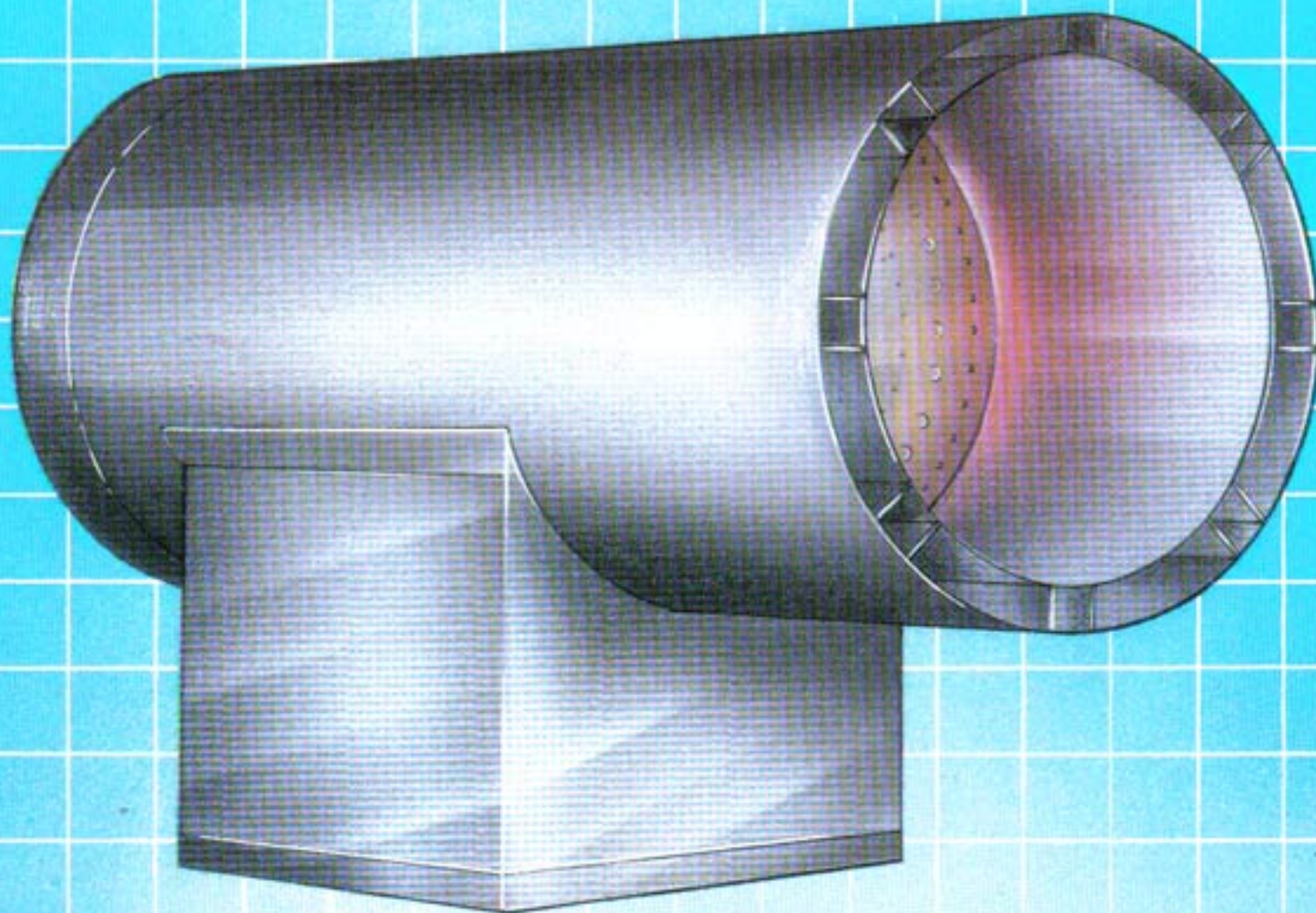


equipos generadores de aire caliente

TILBURI  **electrónicos**

Para calefacciones y aplicaciones industriales
de 10.000 a 100.000 K.Cal/hora Gas

PARA CLIMATIZACION Y/O SECADO EN INDUSTRIAS, GRAFICAS,
TALLERES, NAVES, VIVEROS Y CRIADEROS DE AVES, ETC.
HORNOS Y SECADORES INDUSTRIALES



MEMORIA DESCRIPTIVA

CHASIS. En chapa acero D.D. N° 20 SAE 1010 estampada y soldada por punto, pintada con PINTURA de EPOXI alta temperatura.

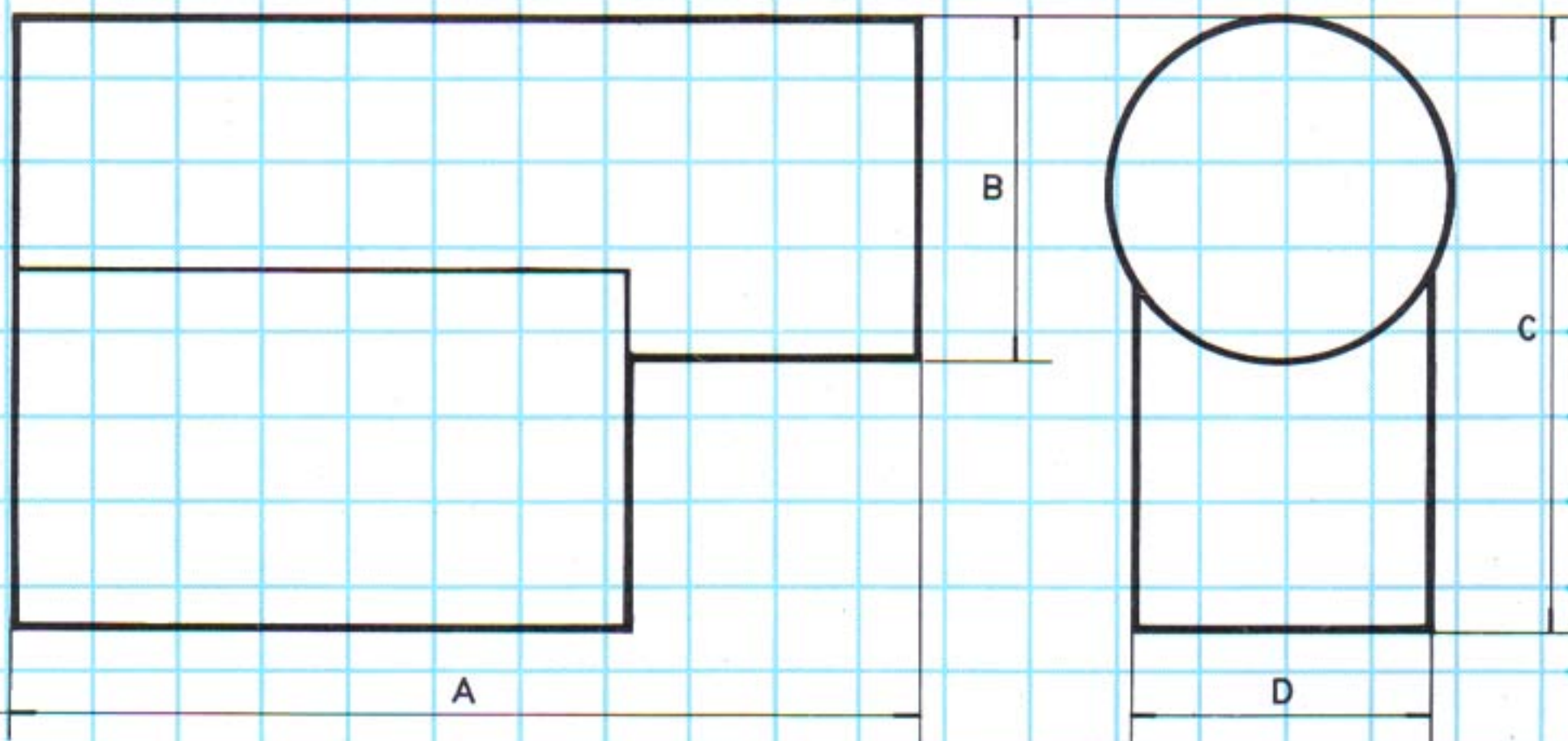
CAMARA. Autorrefrigerada de acero inoxidable alta temperatura AISI 305 de 0,09 mm de espesor, con QUEMADOR de tiro directo cuyo principal objeto es el de obtener un calefactor mejorado donde la combustión se realiza en óptimas condiciones estructurales, siendo el mismo de acero inoxidable con contención de llama de cobre ranurada y sistema tubular de oxigenación del gas antes de ser quemado, siendo su combustión perfecta de llama azul pegada a la pantalla reflectiva mayor, aumentando sus calorías; sin monóxido de carbono, no ahuma ni hollina; este QUEMADOR es exclusivo en todos los Equipos NIBRE Patente Arg. N° 302.401. N° 1372 018

SISTEMA DE VENTILACION. Compuesto por MOTOR de 1/4 HP., 1425 R.P.M., 220 Volts, monofásico a capacitor permanente, base flotante, bujes sinterizados para alta temperatura: trabajo continuo, doble eje con 2 paletas elicoidales de oxigenación de quemador, e impulsora de presión compuesta por 6 aspas de aluminio.

CONTROL ELECTRONICO. Con barrido inicial de 45" puesta en marcha de quemador por transformador electrónico, alta tensión 220-5000 Volts, con detector de ionización de KANTAL, control de flujo de aire, electricidad, gas, barrido y prebarrido con corte en 3 seg. con reposición manual en 1 minuto.

CONTROL DE TEMPERATURA. Por termostato de ambiente de 0° a 30°C, 30° a 120°C, para Secado Industrial, incorporado a caja de control. Dicho termostato cumple la función de control de temperatura interna prefijada, cumpliendo así con las exigencias de Gas del Estado en cuanto a control de temperatura en equipos de tiro directo para prevenir exceso de temperatura interna en grandes o pequeños ambientes, que paran a temperatura y no arranca hasta que no haya renovación o entrada de aire fresco.

SISTEMA DE FIJACION. Por ménsulas o grampas provista en H° ángulo de colocación rápida.



	10.000 a 45.000 K.Cal/hora Gas	45.000 a 60.000 K.Cal/hora Gas	60.000 a 80.000 K.Cal/hora Gas	100.000 K.Cal/hora Gas
A	800 mm	1000 mm	1000 mm	1200 mm
B	300 mm	350 mm	410 mm	460 mm
C	540 mm	600 mm	640 mm	710 mm